

# Motorový člun II.

V minulém sborníku (USS č. 10) jsme uveřejnili návod na výrobu kostry člunu; tentokrát otiskujeme návod na zhotovení ostatních podsestav.

V tomto stadiu prací je kostra dostatečně pevná a všechna místa dobře přístupná, a proto nyní vyrábíme a namontujeme všechny dílce, které budou umístěny uvnitř člunu. Přesto, že většinu dílů musíme zase demontovat až do celkového dokončení člunu a provedení nátěru, je tento postup nejvýhodnější.

Podle obr. 6 a 7 upravíme motor namontováním chlazeného výfukového potrubí, rozvodu chladicí vody, zadní příruby a všech silentbloků. Mezi karburátor a sací potrubí vložíme mezipřírubu z umatexu se sklonem 13° tak, aby po namontování motoru do člunu byl karburátor ve svislé poloze.

Na přední část namontujeme držák se zapalovacími cívками. Vymeme hřídel ventilátoru a klínový řemen nahradíme krátkým přímo na dynamo. Připojíme bowden na ovládání plynu a sytiče.

Při montáži náhonu vycházíme od kozlíku, který pevně přišroubujeme. V kýlu zhotovíme otvor na hřídel a po pečlivém vyrovnání uložíme celý náhon.

S ohledem na maximální snížení hluku v člunu je nutno použít tlumiče sání, upraveného tak, aby ho bylo možné zamontovat do skříně motoru. Vzhledem na čistotu vzduchu, v kterém motor pracuje, je možno čisticí funkci opomenout.

Dále vyrábíme a namontujeme podle obr. 5 a 8 přístrojovou desku, ovládací panel, řízení, vodicí kladky, kormidlo, výfukové potrubí, nádrž paliva, baterii a kryt motoru.

Nyní již můžeme dokončit úpravu



sedaček, kokpitu a podlahy. Výplň sedadel je z pěnové gumy 4 cm tlusté a z molitanu 15 mm tlustého. Celék je potažen koženkou (doporučujeme šít silikonovou nití). Vnitřní obklad boků je z překližky ti. 3 mm, která je podhována mahagonovou dýhou (lety podélne). Zrcadlo je obloženo podobně, pouze léta mahagonové dýhy jsou svislé. Vnitřní obruba kokpitu je z překližky, vyčalouněné prošíváním molitanem a potažené koženkou.

Podlaha je z překližky 8 mm tlusté. Na nezatvrdlý nátěr nasypeme jemný písek stejně zrnitosti a po zaschnutí pokryjeme podlahu koksovým kobercem.

Většinu namontovaných součástí opět demontujeme a kostru člunu připravíme k položení obšívky.

## Položení obšívky

S materiálem neplýtváme, předem si rozvrhneme postup při řezání překližky. Začneme dnem. Uříznutý díl překližky přiložíme na kostru, pojistíme hřebíčky a zvnitřku orýsu-

„NIKÉ“

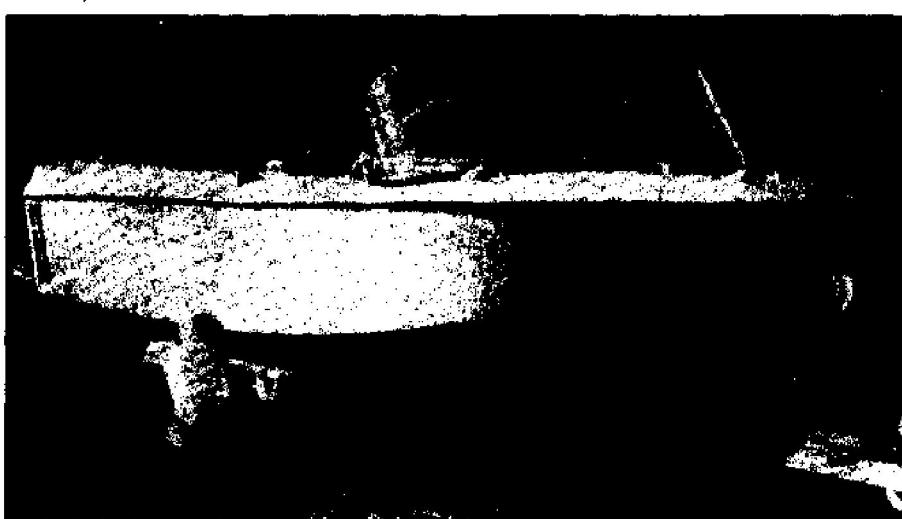
jeme celou síť kostry. Díl sejmeme a podle orýsování vyvrtáme potřebný počet otvorů pro šrouby. Dbáme, aby vnější směr vláken překližky byl ve směru kýlu.

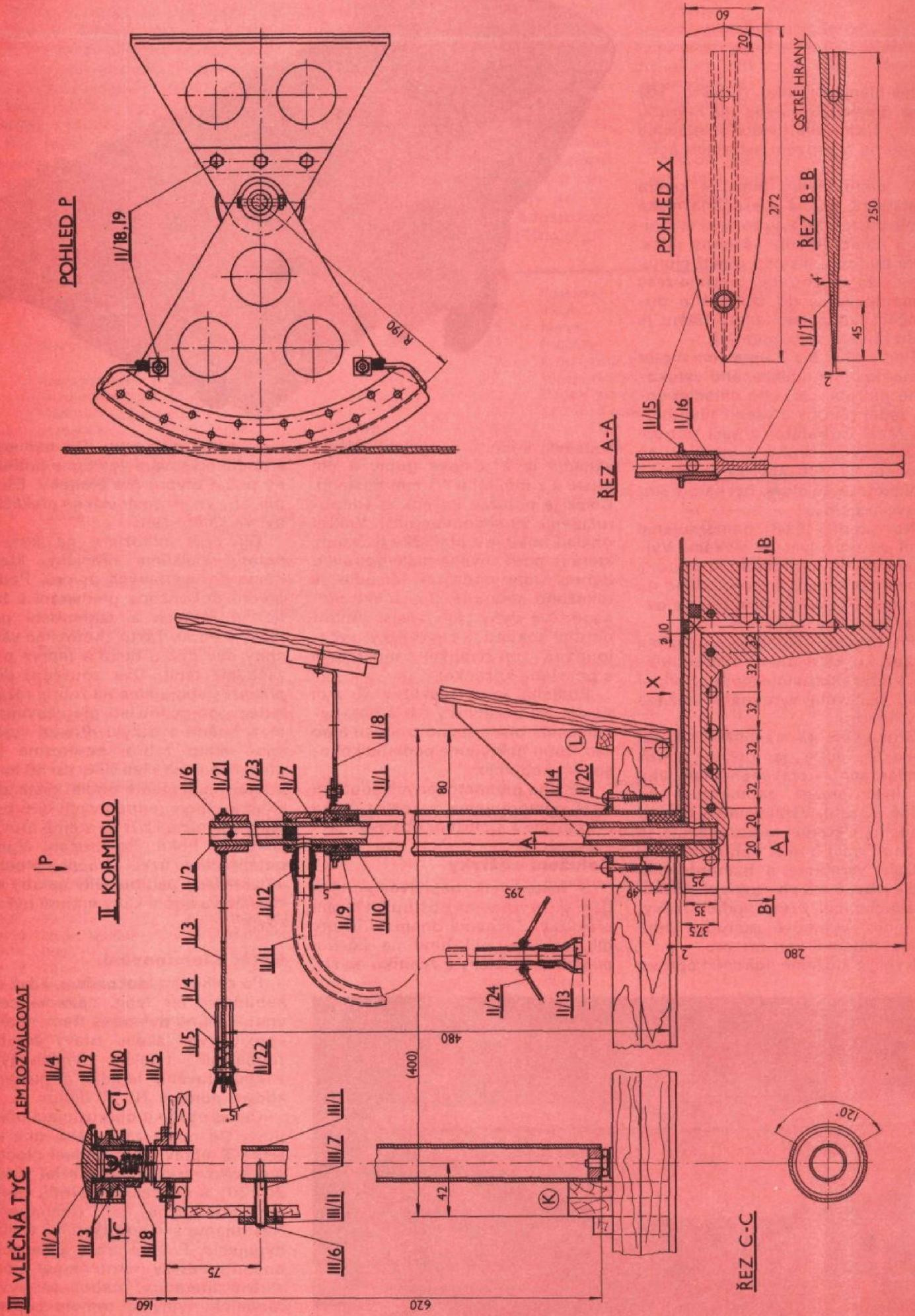
Díl opět přiložíme na kostru, polohu zajistíme hřebíčky, které dáme do vyvrtaných otvorů. Podle otvorů dokončíme předvrtní v latích a žebrech a zahloubení pro hlavy šroubů. Takto zhotovíme všechny díly dna a boků a teprve pak začneme lepit. Dva sousední díly překližky spojujeme na žebro, rozšířeném pomocnou latí, přerušovanou mezi latemi a u kýlu. Pokud vyjde spoj mimo žebro, podložíme jej překližkou nebo latí šířky asi 50 mm, kterou opracujeme podle místa zakřivení. Spoj jednotlivých dílů potahu dna nesmí být na stejné úrovni jako díly boků. Po otočení člunu potáhneme úzké boční plochy a naposledy palubu. Díly paluby na stranách a boční klíny mohou být ze zbytků.

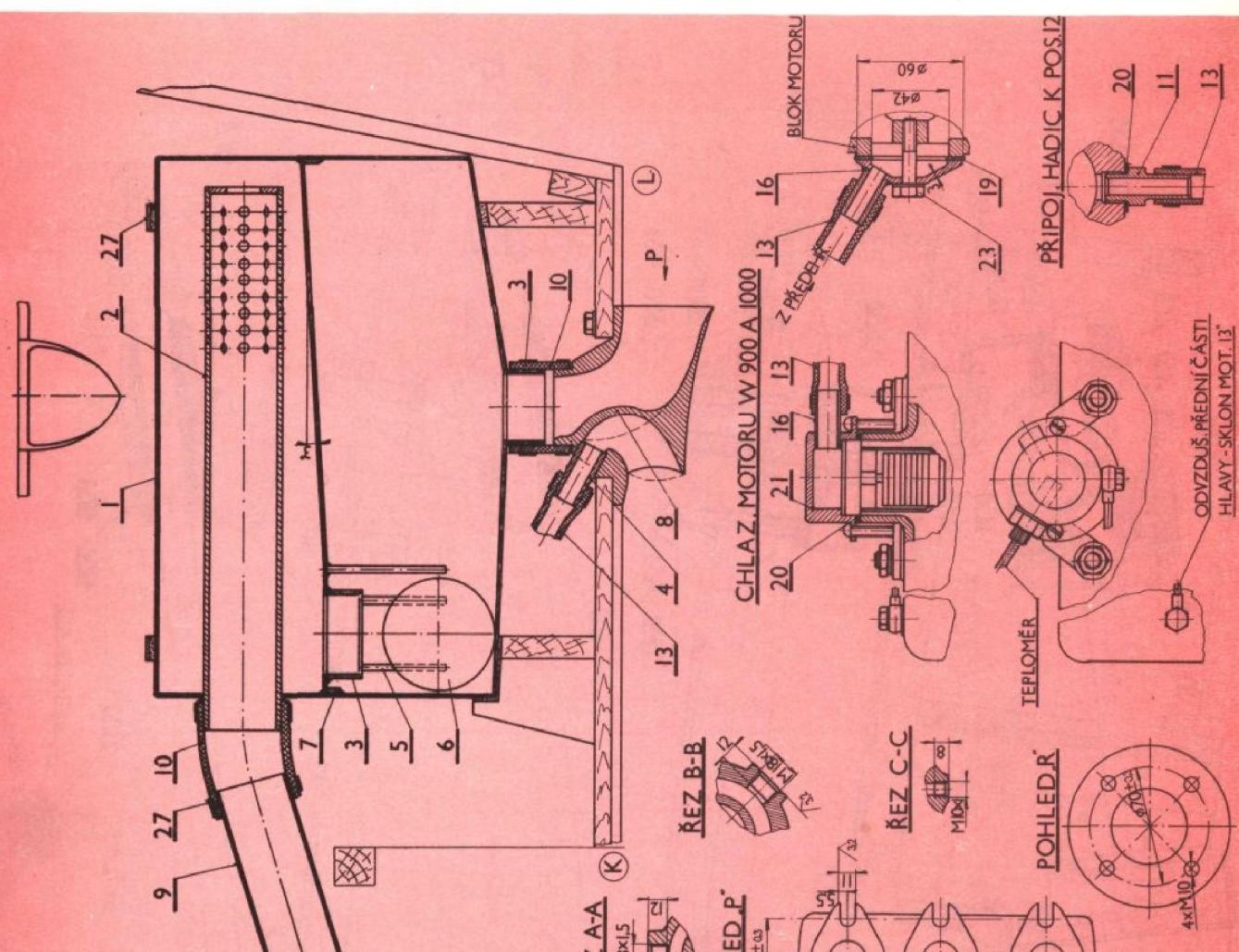
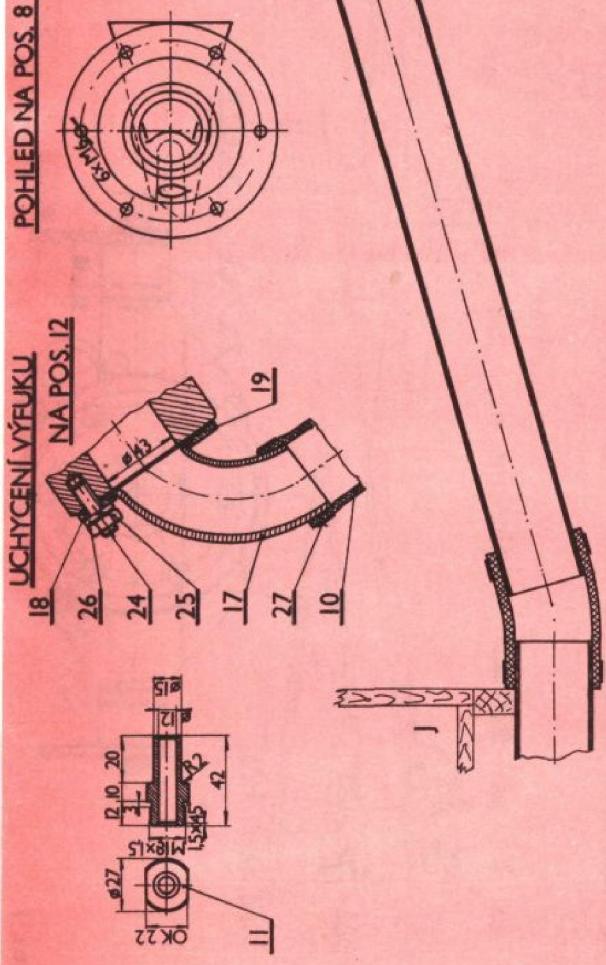
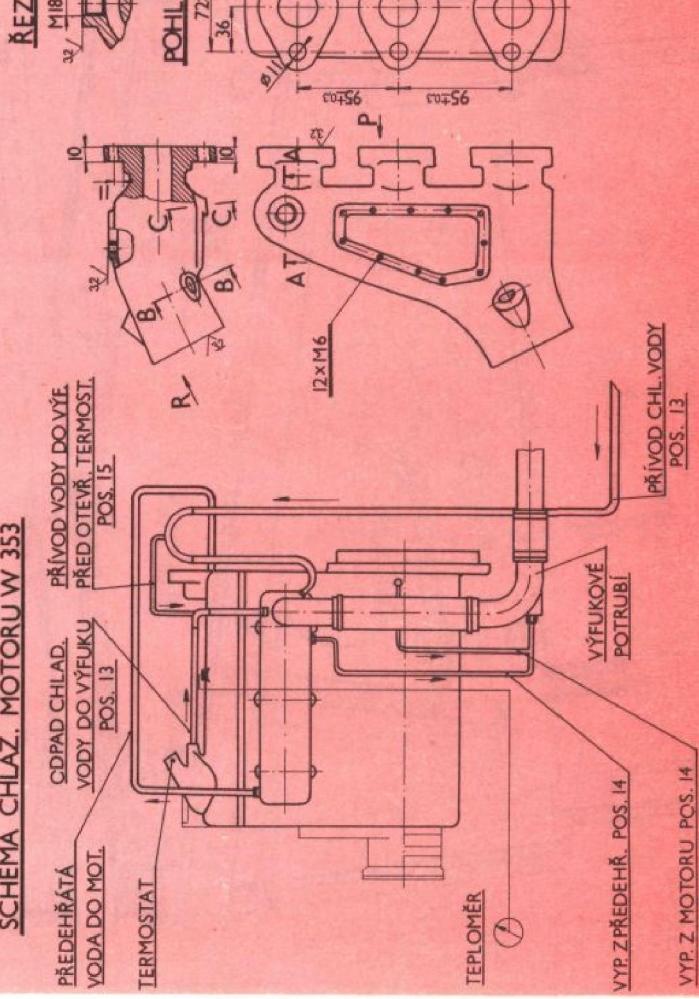
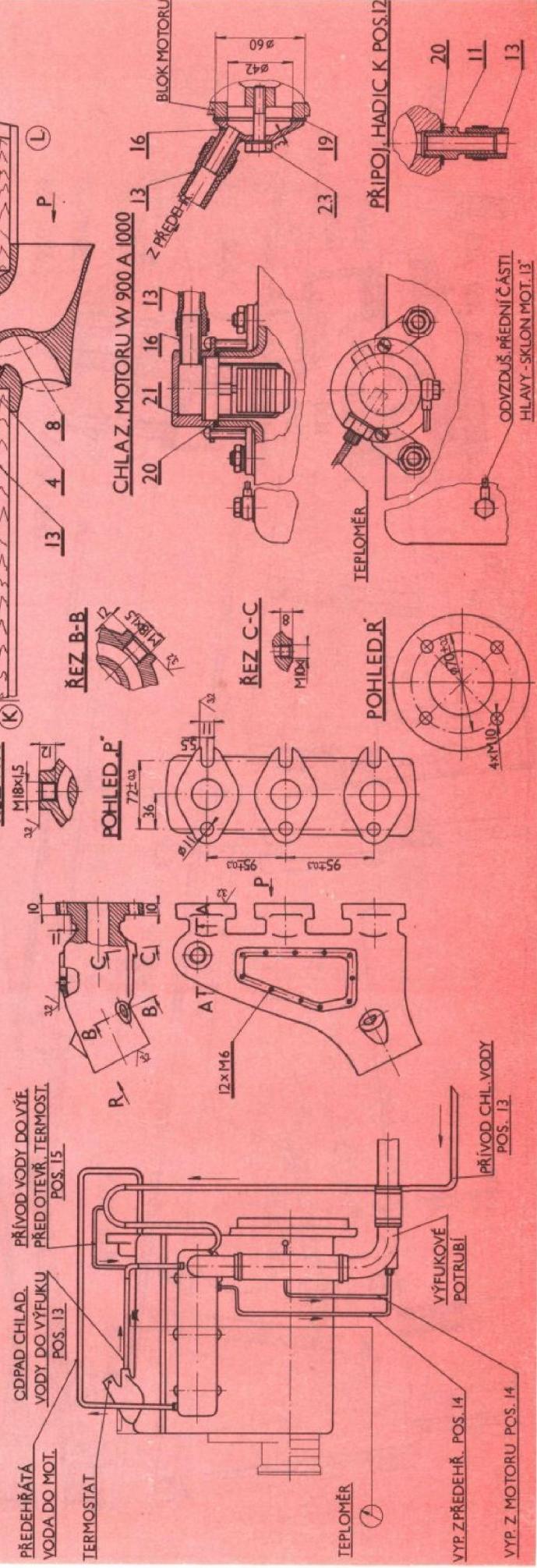
## Nátěr a laminování

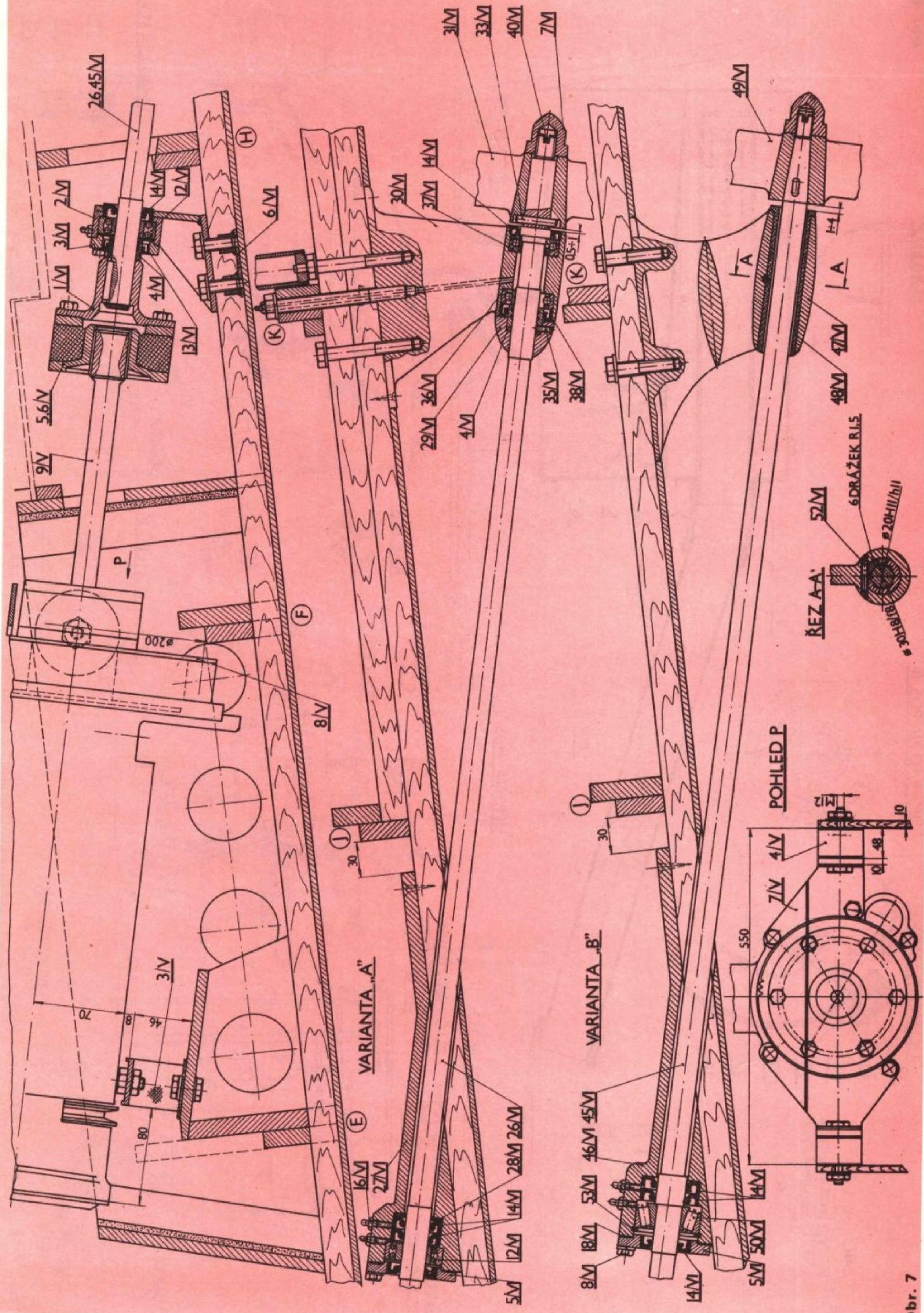
Po celkovém dokončení, když už nebude nic lepit, natřeme celý vnitřek člunu dvěma až třemi nátěry epoxidovým lakem. Hlavy šroubů zatmelíme tmelem smíchaným z epoxidového lepidla a plavené křídly v poměru 70 : 30 dílům.

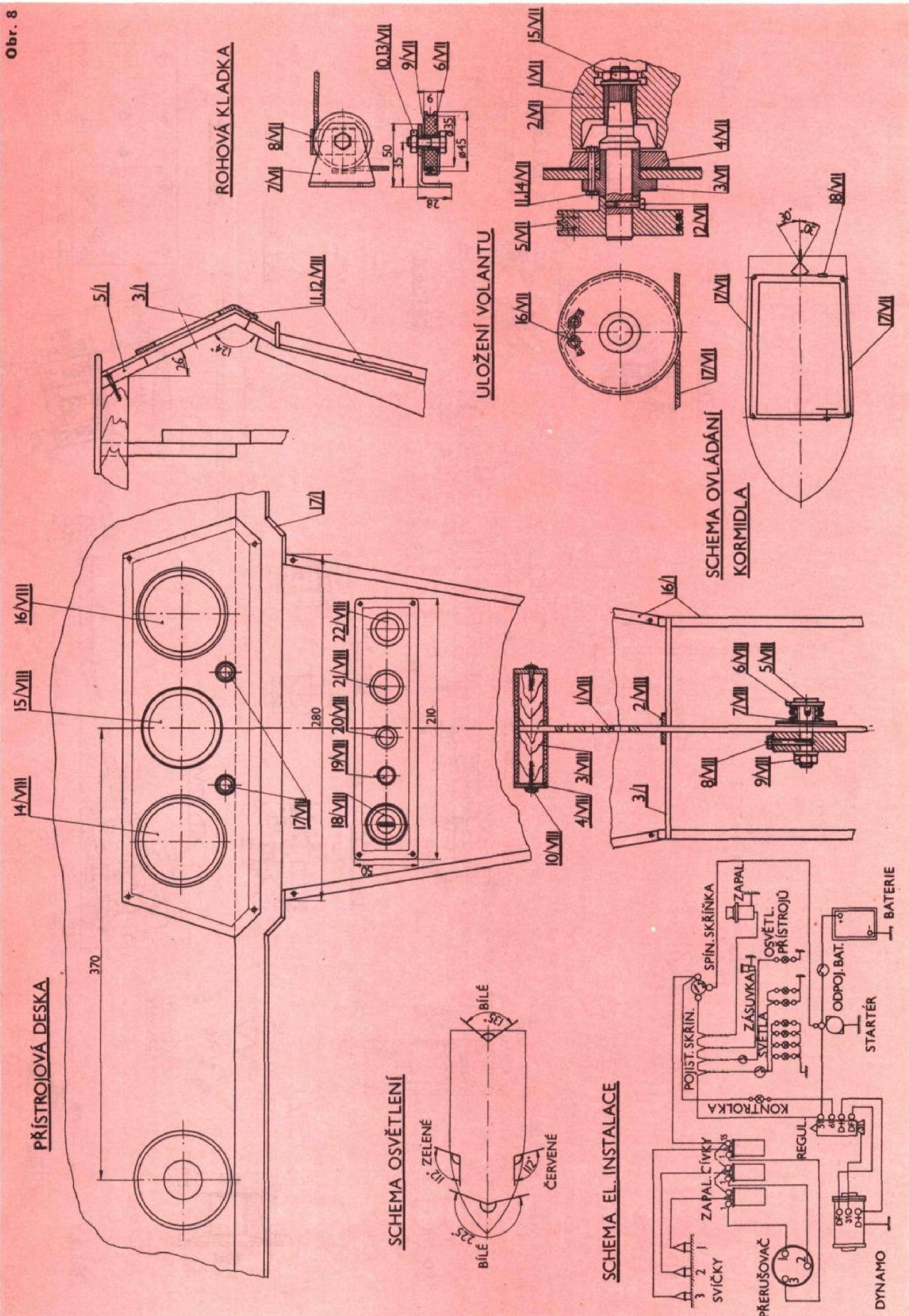
Celou obšívku obrousíme a očistíme. Od místa závěsného oka po žebra E upravíme dosedací plochu pro kýlovou oděrkovou lat' (dub 20\*20) a po celém obvodu bortu pro oděrkovou lat' (mahagon). Nastříháme skelnou tkaninu a olaminujeme. Postup práce a bezpečnostní předpisy nutno čerpat z příslušné literatury, neboť se svým rozsahem vymykají tomuto popisu. (Seriál „Jak laminovat“ vyšel ve sbornících USS „Kutil na jaře“ až

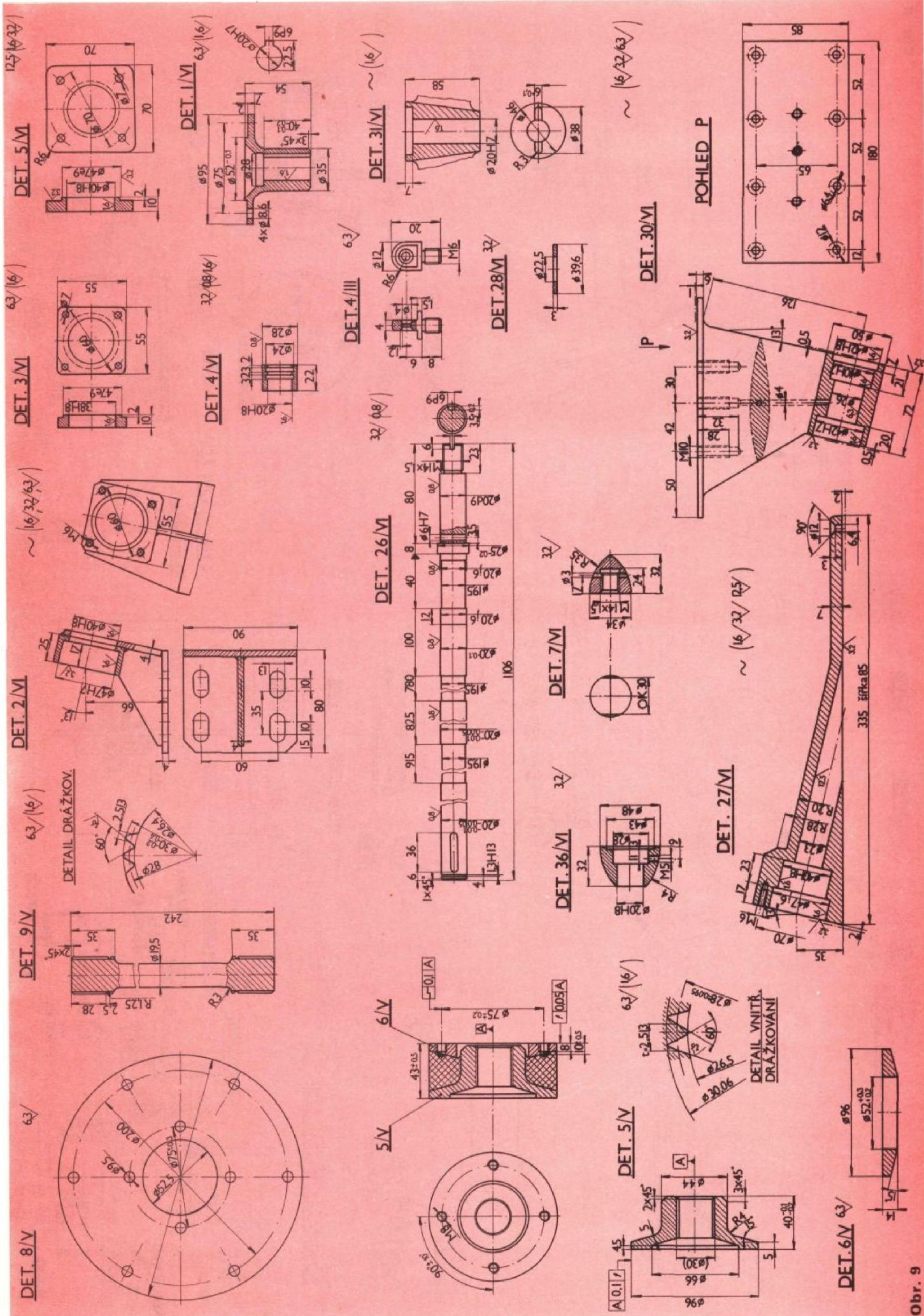




POHLED P'POHLED NA POS. 8UCHYTCENÍ VÝFUKU  
NA POS. 12ÚPRAVA POS. 12SCHÉMA CHLAZ. MOTORU W 353









„Kutil v zimě“ v r. 1971.) Povrch člunu obrousíme kotoučovou bruskou a vytmelíme tmelem CH S104, který plníme aerosolem.

Po opětném přebroušení pod vodou brusným papírem č. 180 a oschnutí omyjeme povrch trilemem, natřeme základovou epoxidovou barvou S 2311 a necháme tři dny schnout. Zaslhlý nátěr znovu přebroušíme pod vodou papírem č. 240. Další dva nátěry provedeme emalem S 2321 — pokud natíráme ručně, nebo stříkáme-li, přidáme ještě nátěr třetí. Doba schnutí mezi jednotlivými nátěry je vždy nejméně jeden den.

### Vystrojení člunu

Zbývá vyrobít přední okno. Na palubu připevníme střední konzolu. Z tvrdého papíru pak vystřihneme šablounu, podle které vyřízneme tvar okna. Ve vroucí vodě nahřejeme organické sklo a asi na čtyřikrát jej ohneme přes předeherhárou formu (válec průměru asi 400 mm), na kterou položíme gumové linoleum, aby se sklo nepoškrábalo.

Na montážních kozách nebo přímo na přepravním podvozku smontujeme náhon s motorem, zavedeme přívod paliva a elektroinstalaci a vmontujeme veškeré vnitřní dílce. Namontujeme přední okno, vazníky a osvětlení. Pozor! Přichytka plachty montujeme před vložením pěnového polystyrenu a vnitřních obkladů. Nakonec přišroubujeme oděrkové lišty, latě a mahagonové obklady.

Na pravou stranu přístrojové desky přišroubujeme jmenovku s adresou bydliště majitele lodi.

Pokud člun stavíme pro přívěsný motor, můžeme přední a zadní sedadla umístit zády k sobě.



### SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY A DOPORUČENÍ

Motor musí být opatřen tlumičem sání a tlumičem výfuku. Musí být chlazen vodou. Nasávací trubka chladící vody musí mít uzavírací ventil. Hlučnost plavidla nemá překročit 60 dB (měřeno ve vzdálenosti 30 m od plavidla). Motorový prostor musí být opatřen ochranným protipožárním nátěrem a musí být dostatečně větrán.

Palivo odkapávající z karburátoru musí být shromázděno ve sběrné nádrži, opatřené Davyho sitem. Nádrž na palivo musí být vyrobena z pevného, nehořlavého materiálu. Švy ocelové palivové nádrže musí být dvojitě drážkovány a pájeny tvrdou pájkou nebo svařeny. Plnicí trubka musí sahat nad palubu. V těsné blízkosti nádrže na palivo musí být palivové potrubí opatřeno kohoutem. Mezi kohoutem a nádrží nesmí být ohebné potrubí.

Pevné palivové potrubí musí být vyrobeno z bezevých trubek. Ohebné části z pryže nebo umělých hmot mohou mít délku nejvýše 500 mm.

Akumulátor nesmí být umístěn pod palivovou nádrží. Musí být zajištěn proti samovolnému posunutí. Elektrické vedení musí být opatřeno hlavním vypínačem. Všechny pružové obvody musí být jištěny.

U kormidelního zařízení musí být všechny spoje, svorníky a upínací šrouby zajištěny proti samovolnému uvolnění. Krajní polohy kormidla musí být zajištěny zarážkami. Vázací zařízení musí být umístěno minimálně na přidi a na zádi po obou bocích.

Člun může řídit jen osoba starší 18 let, obeznámená v potřebném rozsahu s plavebně bezpečnostními předpisy. (Viz vyhláška č. 5/1957 U.I., č. 45/1960 Sb., č. 27/1964 Sb. a č. 3/1970 Sb.)

PETR VÁVRA

### Rozpiska materiálu

#### C Součást ks Materiál

#### Rozměr [mm]

23	Okrúžek	4	ČSN 02 9281	$\varnothing 22/18$
24	Guma			$3 \times 3 - 0,5 \text{ m}$

#### PODSESTAVA II — KORMIDLO

1	Trubka	1	11 353
2	Hřidel	1	11 353
3	Výseč	1	11 373
4	Segment	2	11 373
5	Výplň	2	překližka
6	Náboj I	1	11 353
7	Nákrúžek	1	hliník
8	Zadní výseč	1	hliník, plech
9	Náboj II	1	11 353
10	Těsnění	2	silon
11	Hadička	1	pryz
12	Nátrubek	1	hliník
13	Násoska	1	polyester
14	Příruba	1	11 373
15	Rameno	1	11 373
16	Bočnice	2	11 373
17	Deska kormidla	1	hliník
18	Šroub	5	ČSN 02 1101
19	Matici	6	ČSN 02 1401
20	Vrut mosazný	4	ČSN 02 1812
21	Šroub licovaný	1	ČSN 02 1111
22	Nýt ocelový	20	ČSN 02 2301

#### PODSESTAVA III — VLEČNÁ TYČ

1	Trubka	1	11 353	TR $\varnothing 36/2$
2	Kryt	1	hliník	$\varnothing 70$
3	Kladka	2	hliník	$\varnothing 65$
4	Závěs pruž.	1	11 600	$\varnothing 12$
5	Příruba	1	hliník	$\varnothing 70$
6	Krycí kroužek	1	hliník	$\varnothing 25$
7	Pojistný šroub	1	11 600	$\varnothing 10$
8	Návarek	1	11 353	TR $\varnothing 40/2$
9	Pružina	1	ocelová struna	$\varnothing 1,6 \times 14 \times 75 \times 32$
10	Kolík	1	ČSN 02 2159	$\varnothing 5 \times 36$
11	Vrut mosazný	8	ČSN 02 1814	$4 \times 20$

#### PODSESTAVA IV — CHLAZENÍ MOTORU, VÝFUKOVÉ POTRUBÍ

1	Těleso tlumiče	1	11 373	Pl $1,5 \times 310 \times 1000$
2	Trubka	1	11 353	TR $\varnothing 44,5/2,5 \times 350$
3	Trubka	1	11 353	TR $\varnothing 51,2/5,25 \times 40$
4	Trubka	1	11 353	TR $3/8'' \times 40$
5	Tyčka	5	11 107	$\varnothing 4 \times 100$

6	Miček	1	pryž	Ø 65	36	Ložisko 6004	1	ČSN 02 4633	20/42/12
7	Lišta	4	11 373	Ø 8/3	37	Ložisko 51204	1	ČSN 02 4731	20/40/14
8	Výfuk. koncovka	1	hliník	odlitek	38	Gufero	1	ÚN 02 9401	25/42/7
9	Trubka spojovací	1	hliník	TR Ø 40/1	39	Kolík	1	ČSN 02 2150	6×36
10	Hadice	1	pryž	Js 40-0,8 m	40	Závlačka	1	ČSN 02 1781	2,5×40
11	Hrdlo	4	hliník	Ø 28×42					
12	Chlazený výfuk	1	hliník	odlitek					
13	Hadice	1	pryž	Js 1/2"-4 m	45	Hřídel	1	11 500	Ø 28×1110
14	Hadička	1	pryž	Js 6-1 m	46	Těleso ucpávky	1	hliník	odlitek
15	Trubka	1	měd'	TR Ø 10/1-0,5 m	47	Ostruha	1	hliník	odlitek
16	Trubka	1	měd'	TR Ø 14/1-0,5 m	48	Pouzdro	1	Umatex (pryž	Ø 50
17	Kolenko	2	11 353	Ø 44,5×90°	49	Vrtule	1	hliník	
18	Příruba	2	11 373	PI 5×Ø 100	50	Ložisko 32304	1	ČSN 02 4722	20/52/21
19	Těsnění	1	azbest	2×300×300	51	Šroub	2	ČSN 02 1101	M10×50
20	Těsnění	1	pryž	3×200×200	52	Šroub	1	ČSN 02 1187	M6×30
21	Termmostat	1		ze Škoda 1000 MB	53	Seger. pojistka	1	ČSN 02 2931	54
22	Vypoušt. kohout	2		z Wartburgu					
23	Šroub	1	ČSN 02 1101	M8×45					
24	Šroub	4	ČSN 02 1178	M10×30					
25	Matice	4	ČSN 02 1401	M10					
26	Podložka	4	ČSN 02 1740	Ø 10,2					
27	Upínací páска			1 kotouč, šíře 10					
28	Spona	30							

#### PODSESTAVA V — ULOŽENÍ MOTORU

1	Motor	1		Wartburg 353-1
2	Mezipříruha ke karburátoru	1	Umatex	13°
3	Silentblok přední	1	Wartburg 312	
4	Silentblok zadní	2	ČSN 63 5813	2445
5	Kotouč spojky I	2	11 600	Ø 100×45
6	Kotouč spojky II	2	11 600	Ø 100×18
7	Držák motoru	1+1	11 373	PI 3
8	Kotouč	1	11 373	PI 2×Ø 200
9	Drážkování hřídel	1	11 600	Ø 32
10	Závrtý šroub	2	ČSN 02 1176	M10×110
11	Šroub	2	ČSN 02 1101	M8×20
12	Šroub	14	ČSN 02 1101	M8×16
13	Matice	4	ČSN 02 1401	M12
14	Matice	4	ČSN 02 1401	M10
15	Matice	2	ČSN 02 1401	M8
16	Podložka	2	ČSN 02 1701	8,5
17	Podložka	14	ČSN 02 1740	8,2

#### PODSESTAVA VI — NÁHON VRTULE

1	Příruba	1	11 600	Ø 100×58
2	Konzola-svařenec	1	11 373	PI 4+Ø 55
3	Vičko I	1	hliník	Ø 55
4	Dist. kroužek	2	mosaz	Ø 30×25
5	Vičko II	1	hliník	Ø 70
6	Vložka -- svařenec	2	11373	PI 3+Ø 15
7	Matice	1	mosaz	Ø 35×35
8	Šroub	8	ČSN 02 1101	M6×16
9	Podložka	4	ČSN 02 1701	10,5
10	Pero	1	ČSN 02 2562	6×6×36
11	Seger. pojistka	1	ČSN 02 2930	20
12	Ložisko 1204	2	ČSN 02 4651	20/47/14
13	Gufero	2	ÚN 02 9401	28/38/7
14	Gufero	4	ÚN 02 9401	20/40/10
15	Okroužek	4	ČSN 02 9280	Ø 20/Ø 24
16	Zátká	4	ČSN 02 7462	M5
17	Šroub	4	ČSN 02 1103	M10×35
18	Pryž	1	45° Shooore	0,1 m²
19	Držák zapal. cívka	1	hliník	PI 4
20	Tlumič sání	1		
21	Vzdušníky	3	hliník	odlitek
22	Ohebná hadice	1	Škoda 1000 MB	1,2 m
23	Klinový řemen	1		
24, 25	(Reservné položky)			

#### POUZE PRO VARIANTU „A“

26	Hřídel	1	11 500	Ø 28×1110
27	Těleso ucpávky	1	hliník	odlitek
28	Podložka	2	mosaz	PI 2
29	Kryt	1	hliník	Ø 50×35
30	Ostruha	1	hliník	odlitek
31	Vrtule	1	hliník	odlitek
32	Šroub	2	ČSN 02 1101	M10×70
33	Šroub	1	ČSN 02 1101	M10×100
34	Vrut	20	ČSN 02	6×25
35	Šroub	1	ČSN 02 1187	M5×15

#### POUZE PRO VARIANTU „B“

36	Ložisko 6004	1	ČSN 02 4633	20/42/12
37	Ložisko 51204	1	ČSN 02 4731	20/40/14
38	Gufero	1	ÚN 02 9401	25/42/7
39	Kolík	1	ČSN 02 2150	6×36
40	Závlačka	1	ČSN 02 1781	2,5×40

#### PODSESTAVA VII — ŘÍZENÍ

1	Volant	1	Škoda 1000 MB	
2	Hřídel volantu	1	hliník	Ø 30×150
3	Ložisko volantu	1	Umatex	Ø 65×50
4	Podložka volantu	1	hliník	Ø 80×18
5	Dvojitá kladka	1	Umatex (silon)	Ø 100×35
6	Kladka	4	Umatex (silon)	Ø 45×12
7	Konzola	4	hliník	PI 3×60×80
8	Chránítka	8	hliník	PI 1,5×20×50
9	Pouzdro	4	mosaz	TR Ø 12/2
10	Šroub	4	ČSN 02 1101	M8×25
11	Šroub	4	ČSN 02 1101	M6×40
12	Šroub	1	ČSN 02 1131	M5×20
13	Matice	4	ČSN 02 1401	M8
14	Matice	4	ČSN 02 1401	M6
15	Matice	1	ČSN 02 1403	M16×1,5
16	Záchytka lanka	2		
17	Lanko	2	ocel	Ø 3,15
18	Napínák lanka	1		
19	(Reservné položky)			

#### PODSESTAVA VIII — PŘÍSTROJOVÁ DESKA, OSVĚLENÍ, AKCELERACE A ELEKTRICKÁ INSTALACE

1	Lišta	1	hliník	PI 3
2	Kulisa	1	hliník	PI 3
3	Rukojeť	1	tvrdé dřevo	
4	Podložka	2	hliník	PI 2
5	Cep	1	11 600	Ø 16
6	Podložka	1	11 373	Ø 35
7	Pružina	1	ocelová struna	Ø 28×4×20×5
8	Šroub	1	ČSN 02 1101	M6×30
9	Matice	1	ČSN 02 1401	M10
10	Vrut mosazný	2	ČSN 02 1812	4×25
11	Hlavní panel	1	hliník	PI 3
12	Spodní panel	1	hliník	PI 3
13				
14	Obrátkoměr	1		
15	Mech. autohodiny	1		
16	Teploměr	1	Škoda 706 RTO	dł. kapiláry 2,5 m
17	Vypínač světel	2		
18	Spinaci skříňka	1	Škoda 440	
19	Kontrol. nabíjení	1		
20	Zásuvka na přenosku	1		
21	Ovládání sytiče	1		
22	Zapal. cigaret	1	12 V	
23	Baterie	1	12 V 32 Ah	
24	Odpoj. baterie	1		
25	Startér	1		
26	Regul. napětí	1		
27	Dynamo	1		
28	Zapal. cívka	3		
29	Posíční světla	4		
30	Vodič — 2 barvy			1,5 mm², dél. 20 m
31	Vodič od bater.			50 mm², dél. 5 m
32	Svorka k bater.	2		
33	Držák baterie	1		
34	Vodič (lanko)			5 mm², dél. 5 m
35	Pájecí oka na kabel	4		50 mm²
36	Pojist. skříňka	1		
37	Pojistky	5		dle spotřebičů
38	Žárovky	5		12 V/5 W
39	Bowden ovlád. plynu			2 m